



Taisser Group
مطفي الدمرداش و شركاه

El Taisser Group

For Trading and Industries





TABLE OF CONTENT

EL-TAISSER GROUP 1

Mega Pipes 3

Al Asema 13

Tower Plast 25

EL-TAISSER PLAST 31

EL-TAISSER GROUP

EL-Taissier Group was founded by MR. Mustafa Ali El-Demerdash, El- Taissier Group is the Culmination of more than 20 years of experience in trading, manufacturing, and investment in plastic field.

We offer :

- 🏢 Plastic Raw materials with high quality from our Parteners in success around the world.
- 🏢 Manufacturing all types and sizes of printed, blanked and colorful (plastic bags stretch rolls-shrink films).
- 🏢 Implementation one of the latest of our projects in manufacturing plastic buckets through Injection sys. IML by using robots and automatic feeding and the best European in production process.
- 🏢 Manufacturing of pipes and fittings by materials UPVC, HDPE, PPR, and PPH. with different sizes by automated and up to date know how machineries.

Due to our team's impeccable technical skills and renowned experience in Plastic Field, we pride ourselves in maintaining strong ties with our clients and continually preserving our credible stance in the market.

We are proud that we have the competency and the international standards that qualify us to compete in the market.

Mostafa Eldemerdash
CEO

مجموعة التيسير

تأسست مجموعة التيسير على يد السيد مصطفى علي الدمرداش .
تألّفت مجموعة التيسير نتيجة أكثر من ٢٠ عامًا من الخبرة في قطاعات التجارة والتصنيع والاستثمار في مجال البلاستيك.

نوفر لعملائنا:

مواد خام بلاستيكية ذات جودة عالية من شركائنا الناجحين في جميع أنحاء العالم.

تصنيع جميع أنواع وأحجام الأكياس البلاستيكية المطبوعة وغير المطبوعة والملونة (PLASTIC BAGS STRETCH ROLLS – SHRINK FILMS).

قمنا بتنفيذ أحدث مشاريعنا في تصنيع العبوات الخاصة بالمواد الغذائية والدهانات من خلال أنظمة الحقن. IML باستخدام الروبوتات والتغذية التلقائية وأفضل ماكينات الحقن الأوربية في عملية الإنتاج.

تصنيع المواسير والوصلات من خامات بلاستيك مثل UPVC و HDPE و PPR و PPH بأحجام مختلفة عن طريق أحدث الآلات والطرق التقنية.

بفضل تميز فريقنا بالمهارات التقنية والخبرة الواسعة في مجال البلاستيك، فإننا نفخر دائماً بالحفاظ على علاقات قوية مع عملائنا والحفاظ باستمرار على مكانتنا الموثوقة في السوق.
نفخر بأننا نتمتع بالكفاءة والمعايير الدولية التي تؤهلنا للتنافس في السوق.

مصطفى الدمرداش

رئيس مجلس الإدارة

Mega Pipes

» Introduction

Mega pipes was established in 2019 to produce plastic pipes & fittings by materials UPVC, HDPE, PPR, PPH.

Since the company was formed, it has a steady growth with high quality standards to fulfill the requirements of its customers especially for high quality product for pipes & fittings according to The German standard DIN, British standard BSI, international standard ISO and Egyptian standard demands.

« نبذة عن الشركة

تأسست شركة ميغا بايب في عام ٢٠١٩ م بهدف انتاج المواسير والوصلات البلاستيكية من خامات الـ UPVC, HDPE, PPR, PPH.

تسعى الشركة منذ نشأتها الي تحقيق التنمية المستدامة واتباع اعلي معايير الجودة في التصنيع في سبيل إرضاء عملائها فيما يخص انتاج المواسير والوصلات طبقا للمواصفات القياسية الألمانية (DIN) والمواصفات القياسية البريطانية (BSI) والمواصفات العالمية (ISO) والمواصفات القياسية المصرية (ES).

There's also the facility of manufacturing products with special specifications according to the customer requirements.

Mega (PE100) pipe are produced with diameters starting from 20 mm up to 1600 mm.

Mega's target is to become the major producer in the field of plastic pipes & fittings by having its factories equipped with new advanced, automated and up to date know how extrusion lines which permit high capacity of product with exceptionally high consistency in terms of dimensional accuracy, mechanical strength and surface finish.

Mega pipes are well accepted and widely used in domestic water system and all types of industrial process pipe works, water distribution and water treatment as well as irrigation systems.

The most highly advantage is the well-equipped laboratory which is established according to the best international standards to control raw materials, final products and also for the researches which is one of the important targets of Mega to update and develop its product.

كما تقدم الشركة خدمة التصنيع وفقا لمتطلبات العملاء ومواصفات التشغيل المطلوبة.

تنتج ميجا بايب مواسير البولي ايثيلين عالي الكثافة (PE100) بأقطار تبدأ من ٢٠ مم وحتى ١٦٠٠ مم.

تهدف شركة ميجا للوصول الي ان تصبح أكبر منتج للمواسير والوصلات البلاستيكية في المنطقة وذلك من خلال امداد مصانعها بأحدث ما توصلت إليه التكنولوجيا في خطوط البثق الاوتوماتيكية التي تسمح بتحقيق معدلات انتاج كبيرة بأقصى جودة ممكنة . تستخدم مواسير ووصلات ميجا في شبكات مياه الشرب والصرف الصحي والصناعي داخل وخارج المدن.

قامت شركه ميجا بايب بانشاء معمل مجهز بأحدث الأجهزة وفقا لأعلي المعايير العالمية من اجل التأكد من ثبات جودة المواد الخام واختبار المنتج في بدايه واثناء التشغيل واختبار المنتجات النهائية للتأكد من تحقيقها للمواصفات المطلوبة واجراء الأبحاث التي تحقق هدف الشركة في التطوير والتحسين المستمر لمنتجاتها.

» Applications of PE100 pipes

1- Water networks: PE100 pipes are used for potable water networks which is not affecting the water properties. In addition, the networks are totally safe and very secure from any leakage problems resulted from water hammering due to the joining methods using butt welding and its high flexibility.

2- Sanitary and industrial drainage: PE100 pipes are used for both Sanitary and industrial drainage due to their excellent chemical resistance for (Acids, Alkaline, salts ...etc) and their non-penetration nature, besides the network leakage free.

3- Irrigation system: HDPE pipes have high resistance for environmental conditions, especially ultraviolet rays. Same as HDPE pipes one considered the optimum choice for irrigation networks by using it up ground and underground.

4-Natural gas networks.

5- Firefighting system.

6- Cable ducts (Electric and Telephone lines).

7- Supply lines under channels, railway lines and airport runways.

« استخدامات مواسير PE100

١- شبكات المياه: تستخدم مواسير البولي ايثيلين PE100 في مد شبكات مياه الشرب حيث إنها لا تتفاعل مع الماء ولا تغير خصائصه بالإضافة الي الأمان التام للشبكة ضد أي تسريب او أي مشاكل ناتجة عن ضغط الماء وذلك لمرونتها العالية وتقنية اللحام الكهربائي للمواسير.

٢- شبكات الصرف الصحي والصناعي: تستخدم مواسير البولي ايثيلين PE100 في شبكات الصرف الصحي والصناعي نظرا لمقاومتها الكبيرة للأحماض والقلويات والاملاح وطبيعتها اللامسامية وما توفره من امان تام ضد التسريب.

٣- نظم الري: تتمتع مواسير البولي ايثيلين بمقاومة عالية للظروف البيئية خاصة الاشعة فوق البنفسجية لذلك فتعتبر هي الخيار الأمثل لشبكات الري المكشوفة فوق الأرض او المدفونة تحت الأرض.

٤- الغاز الطبيعي.

٥- أنظمة مقاومة الحريق.

٦- مواسير كابلات الكهرباء والتليفونات.

٧- خطوط الامداد تحت القنوات والسكك الحديدية وممرات المطارات.

» Advantages of PE100 pipes

- **Ease of installation**

PE100 pipes are easy to install with their light weight and long lengths. PE coiled pipes are widely used in applications such as stock watering, irrigation systems, communications, gas, and reticulated water mains due to rapid installation and the ease and less frequent joining.

- **High impact strength**

The high impact strength of PE100 pipes compared with other materials ensures a greater resistance to the rigor of pipe laying conditions.

- **Light weight**

The light weight of PE pipes and fittings makes it easy for handling and installation in comparison to other materials.

- **Highly suitable for welding**

The main process used for manufacturing PE pipes is extrusion which is a hot forming process that ensures high homogeneity for the end product, which leads to homogenous formation of the molten material at the time of welding

- **Excellent water hammer resistance compared with other type of pipes**

The HDPE pipes have visco_elastic behavior which allow the pipe to return back to original shape without any effect.

- **HDPE fittings don,t need thrust blocks.**

» Application Standards

DIN 1988
DIN 4279- Part 8
DIN 8074/8075
DIN 16963

ISO 527-1
ISO 4427/1167
ISO 15494
EN ISO 1133

EN 1555 – 1,2,3,4
EN ISO 13479
EN 12201 – 2,3

BS 1973 / 3796
ES 1832 – 2007
GIS PL 2 Part 1,8

« مميزات مواسير PE100

• سهولة التركيب

تتميز مواسير PE100 بوزنها الخفيف وطولها الكبير مما يجعل تركيبها سهلاً. تُستخدم مواسير PE المملوغة على نطاق واسع في أنظمة مثل الري، والإتصالات، والغاز، وشبكات المياه، وذلك بسبب سهولة التركيب والتوصيل الأقل في عدد الوصلات.

• مقاومة عالية للصدمات

تتمتع مواسير PE100 بمقاومة عالية للصدمات مقارنة بالمواد الأخرى.

• خفة الوزن

خفة وزن أنابيب PE100 وتجهيزاتها تسهل عملية التعامل والتركيب مقارنة بالمواد الأخرى.

• ملائمة للحام

العملية الرئيسية المستخدمة في تصنيع أنابيب PE هي التشكيل بالبتق، وهي عملية تشكيل بالانصهار تضمن تجانساً عالياً للمنتج النهائي، مما يؤدي إلى تكوين متجانس للمادة المنصهرة أثناء عملية اللحام.

• مقاومة ممتازة لمطرقة الماء

تتمتع أنابيب HDPE، بما في ذلك أنابيب PE100، بسلوك لدن-مرن، مما يتيح للأنبوب العودة إلى شكله الأصلي دون أي تأثير بعد تعرضه لمطرقة الماء.

• لا تحتاج تركيبات مواسير PE100 إلى عمل مصدات خرسانية.

» Natural gas pipes

- Polyethylene material is the right choice for the pipe gas applications due to its characteristics such as strength, flexibility, light weight and ease of installation and maintenance.
- The manufacturing of HDPE pipes for gas network is produced acc. To GIS PL2 part 1, 8 standards.
- The preferred series of pipes are Standard dimension ratio SDR 11 for gas applications.
- The raw material used for pipes is medium density polyethylene MDPE (PE80) with yellow color, and high density polyethene HDPE (PE100) with orange color.
- Gas pipes are produced with diameters start from 32mm up to 355mm.
- The jointing between pipes can be done by Butt-fusion or Electro-fusion methods.
- HDPE gas pipes are maintenance free with a design life time more than 50 years under normal operating conditions acc. to the production standards.



« مواسير الغاز الطبيعي

- مادة البولي إيثيلين هي المادة المناسبة لأنظمة مواسير الغاز بسبب خصائصها المميزة مثل القوة والمرونة وخفة الوزن وسهولة التركيب والصيانة.

- تُنتج مواسير HDPE لشبكات الغاز وفقاً للمواصفات GIS PL2 الجزء 1 و 8.

- المواصفة المناسبة لأنظمة مواسير الغاز طبقاً ل SDR 11.
- المواد الخام المستخدمة في المواسير هي البولي إيثيلين ذو الكثافة المتوسطة MDPE (PE80) باللون الأصفر، والبولي إيثيلين ذو الكثافة العالية HDPE (PE100) باللون البرتقالي.
- تُنتج مواسير الغاز بأقطار تبدأ من ٣٢ مم حتى ٣٥٥ مم.
- يمكن توصيل الواسير معاً باستخدام طرق اللحام بالانصهار الساخن (Butt-fusion) أو اللحام بالانصهار الكهربائي (Electro-fusion).
- تقدم مع مواسير الغاز HDPE ضمان لمدة ٥٠ عاماً في ظروف التشغيل العادية وفقاً للمعايير الإنتاجية.

» HDPE Pipes and Fittings Dimensions

HDPE PE100 Pipes Dimensions

Acc. To DIN 8074/ 8075 , ISO 4427 and ES1832 Standard
Table of Dimensions mm , Weights kg/m and Pressures PN

Pipe Series	20		16		12.5		10		8		6.3		5		4		3.2		2.5	
SDR PN	41 PN4		33 PN5		26 PN6		21 PN8		17 PN10		13.6 PN12.5		11 PN16		9 PN20		7.4 PN25		6 PN32	
d mm	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.151	2.3	0.173	3.0	0.202	3.5	0.243	4.2	0.281
32	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.198	2.4	0.235	3.0	0.282	3.6	0.331	4.4	0.390	5.4	0.458
40	-	-	-	-	1.8	0.229	2.0	0.251	2.4	0.299	3.0	0.360	3.7	0.434	4.5	0.514	5.5	0.607	6.7	0.708
50	-	-	1.8	0.290	2.0	0.317	2.4	0.378	3.0	0.458	3.7	0.555	4.6	0.673	5.6	0.796	6.9	0.945	8.3	1.10
63	1.8	0.368	2.0	0.403	2.5	0.500	3.0	0.586	3.8	0.728	4.7	0.883	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.49	10.5	1.74
75	1.9	0.462	2.3	0.557	2.9	0.683	3.6	0.836	4.5	1.03	5.6	1.25	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12	12.5	2.47
90	2.2	0.647	2.8	0.800	3.5	0.988	4.3	1.20	5.4	1.47	6.7	1.79	8.2	2.14	10.1	2.57	12.3	3.03	15.0	3.54
110	2.7	0.952	3.4	1.19	4.2	1.45	5.3	1.79	6.6	2.19	8.1	2.64	10.0	3.18	12.3	3.82	15.1	4.54	18.3	5.29
125	3.1	1.25	3.9	1.53	4.8	1.86	6.0	2.29	7.4	2.79	9.2	3.40	11.4	4.12	14.0	4.92	17.1	5.84	20.8	6.82
140	3.5	1.56	4.3	1.90	5.4	2.35	6.7	2.86	8.3	3.50	10.3	4.26	12.7	5.13	15.7	6.18	19.2	7.33	23.3	8.56
160	4.0	2.02	4.9	2.45	6.2	3.08	7.7	3.75	9.5	4.57	11.8	5.56	14.6	6.74	17.9	8.04	21.9	9.54	26.6	11.2
180	4.4	2.51	5.5	3.10	6.9	3.83	8.6	4.71	10.7	5.77	13.3	7.05	16.4	8.51	20.1	10.2	24.6	12.1	29.9	14.1
200	4.9	3.08	6.2	3.88	7.7	4.74	9.6	5.84	11.9	7.12	14.7	8.65	18.2	10.5	22.4	12.6	27.4	14.9	33.2	17.4
225	5.5	3.90	6.9	4.82	8.6	5.96	10.8	7.37	13.4	9.03	16.6	11.0	20.5	13.3	25.2	15.9	30.8	18.8	37.4	22.1
250	6.2	4.88	7.7	5.98	9.6	7.38	11.9	9.02	14.8	11.1	18.4	13.5	22.7	16.3	27.9	19.6	34.2	23.3	41.5	27.2
280	6.9	6.04	8.6	7.47	10.7	9.20	13.4	11.4	16.6	13.9	20.6	16.9	25.4	20.5	31.3	24.6	38.3	29.2	46.5	34.1
315	7.7	7.59	9.7	9.47	12.1	11.7	15.0	14.3	18.7	17.6	23.2	21.5	28.6	25.9	35.2	31.1	43.1	36.9	52.3	43.2
355	8.7	9.65	10.9	12.0	13.6	14.8	16.9	18.2	21.1	22.4	26.1	27.2	32.2	32.9	39.7	39.5	48.5	46.8	59.0	54.8
400	9.8	12.2	12.3	15.2	15.3	18.8	19.1	23.1	23.7	28.3	29.4	34.5	36.3	41.7	44.7	50.1	54.7	59.4	66.5	69.6
450	11.0	15.4	13.8	19.2	17.2	23.7	21.5	29.3	26.7	35.8	33.1	43.7	40.9	52.8	50.3	63.4	61.5	75.2	-	-
500	12.3	19.2	15.3	23.6	19.1	29.2	23.9	36.1	29.7	44.2	36.8	53.9	45.4	65.2	55.8	78.1	68.3	92.8	-	-
560	13.7	23.9	17.2	29.7	21.4	36.6	26.7	45.2	33.2	55.4	41.2	67.6	50.8	81.7	62.5	98.0	-	-	-	-
630	15.4	30.2	19.3	37.5	24.1	46.4	30.0	57.0	37.4	70.2	46.3	85.5	57.2	103	70.3	122.5	-	-	-	-
710	17.4	38.4	21.8	47.7	27.2	59.0	33.9	72.6	42.1	89.0	52.2	109	64.5	131	79.3	155.8	-	-	-	-
800	19.6	48.7	24.5	60.4	30.6	74.7	38.1	92.0	47.4	113	58.8	138	72.6	164.7	89.3	197.7	-	-	-	-
900	22.0	61.3	27.6	76.4	34.4	94.4	42.9	116	53.3	143	66.1	174	81.7	208.5	-	-	-	-	-	-
1000	24.5	75.9	30.6	94.1	38.2	117	47.7	144	59.3	176	72.5	210.0	90.2	256.0	-	-	-	-	-	-
1200	29.4	109	36.7	135	45.9	168	57.2	207	67.9	243.0	88.2	306.2	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	34.3	149	42.9	184	53.5	230	66.7	281	82.4	341.0	102.9	416.6	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	39.2	194	49.0	241	61.2	298	76.2	372.0	94.1	442.9	117.6	544.2	-	-	-	-	-	-	-	-

HDPE PE80 Pipes Dimensions

Acc. To DIN 8074/ 8075 , ISO 4427 and ES1832 Standard
Table of Dimensions mm , Weights kg/m and Pressures PN

Pipe Series	16		12.5		10		8		6.3		5		4		3.2		2.5		2	
SDR PN	33 4		26 5		22 6		17 8		13.6 10		11 12.5		9 16		7.4 20		6 25		5 32	
d mm	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m	wall th.	wt. Kg/m
25	-	-	-	-	-	-	-	-	2.0	0.151	2.3	0.173	3.0	0.202	3.5	0.243	4.2	0.281	5.1	0.323
32	-	-	-	-	-	-	2.0	0.198	2.4	0.235	3.0	0.282	3.6	0.331	4.4	0.390	5.4	0.458	6.5	0.525
40	-	-	1.8	0.229	1.9	0.240	2.4	0.299	3.0	0.360	3.7	0.434	4.5	0.514	5.5	0.607	6.7	0.708	8.1	0.818
50	1.8	0.290	2.0	0.317	2.3	0.365	3.0	0.458	3.7	0.55	4.6	0.673	5.6	0.796	6.9	0.945	8.3	1.10	10.1	1.27
63	2.0	0.403	2.5	0.500	2.9	0.569	3.8	0.728	4.7	0.883	5.8	1.06	7.1	1.27	8.6	1.49	10.5	1.74	12.8	2.02
75	2.3	0.557	2.9	0.683	3.5	0.816	4.5	1.03	5.6	1.25	6.8	1.48	8.4	1.78	10.3	2.12	12.5	2.44	15.3	2.85
90	2.8	0.800	3.5	0.988	4.1	1.15	5.4	1.47	6.7	1.79	8.2	2.12	10.1	2.57	12.3	3.03	15.0	3.51	18.1	4.09
110	3.4	1.19	4.2	1.45	5.0	1.69	6.6	2.19	8.1	2.64	10.0	3.18	12.3	3.82	15.1	4.54	18.3	5.24	22.1	6.10
125	3.9	1.53	4.8	1.86	5.7	2.19	7.4	2.79	9.2	3.40	11.4	4.12	14.0	4.92	17.1	5.84	20.8	6.75	25.1	7.87
140	4.3	1.90	5.4	2.35	6.4	2.75	8.3	3.50	10.3	4.26	12.7	5.13	15.7	6.18	19.2	7.33	23.3	8.47	28.1	9.87
160	4.9	2.45	6.2	3.08	7.3	3.58	9.5	4.57	11.8	5.56	14.6	6.74	17.9	8.04	21.9	9.54	26.6	11.20	32.1	12.9
180	5.5	3.10	6.9	3.83	8.2	4.52	10.7	5.77	13.3	7.05	16.4	8.51	20.1	10.2	24.6	12.1	29.9	14.1	36.1	16.30
200	6.2	3.840	7.7	4.69	9.1	5.510	11.9	7.05	14.7	8.560	18.2	10.40	22.4	12.40	27.4	14.8	33.2	17.2	40.1	20.1
225	6.9	4.770	8.6	5.89	10.3	7.000	13.4	8.93	16.6	10.900	20.5	13.10	25.2	15.80	30.8	18.6	37.4	21.8	45.1	25.4
250	7.7	5.920	9.6	7.30	11.4	8.590	14.8	11.0	18.4	13.400	22.7	16.20	27.9	19.40	34.2	23.0	41.5	27	50.1	31.4
280	8.6	7.400	10.7	9.10	12.8	10.800	16.6	13.7	20.6	16.800	25.4	20.30	31.3	24.30	38.3	28.9	46.5	33.8	56.2	39.4
315	9.7	9.47	12.1	11.7	14.4	13.8	18.7	17.6	23.2	21.5	28.6	25.9	35.2	31.1	43.1	36.9	52.3	43.2	63.2	49.8
355	10.9	12.0	13.6	14.8	16.2	17.5	21.1	22.4	26.1	27.2	32.2	32.9	39.7	39.5	48.5	46.8	59.0	54.8	-	-
400	12.3	15.2	15.3	18.8	18.2	22.1	23.7	28.3	29.4	34.5	36.3	41.7	44.7	50.1	54.7	59.4	66.5	69.6	-	-
450	13.8	19.2	17.2	23.7	20.5	28.0	26.7	35.8	33.1	43.7	40.9	52.8	50.3	63.4	61.5	75.2	-	-	-	-
500	15.3	23.6	19.1	29.2	22.8	34.5	29.7	44.2	36.8	53.9	45.4	65.2	55.8	78.1	68.3	92.8	-	-	-	-
560	17.2	29.7	21.4	36.6	25.5	43.2	33.2	55.4	41.2	67.9	50.8	81.7	62.5	98.0	-	-	-	-	-	-
630	19.3	37.5	24.1	46.4	28.7	54.7	37.4	70.2	46.3	85.5	57.2	103	-	-	-	-	-	-	-	-
710	21.8	47.7	27.2	59.0	32.3	69.4	42.1	89.0	52.2	109.0	64.5	131	-	-	-	-	-	-	-	-
800	24.5	60.4	30.6	74.7	36.4	88.1	47.4	113	58.8	138.0	72.6	164.7	-	-	-	-	-	-	-	-
900	27.6	76.4	34.4	94.4	41.0	112	53.3	143	66.1	174.0	81.7	208.5	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	30.6	94.1	38.2	117.0	45.5	138	59.3	176	72.5	210.0	90.2	256.0	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	36.7	135	45.9	168.0	54.6	198	67.9	240.2	88.2	306.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	42.9	184	53.3	230.0	63.7	160	82.4	339.3	102.9	416.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	49.0	238	61.2	295.0	76.2	363.2	94.1	442.9	117.6	544.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

» HDPE Pipes and Fittings Dimensions

The medium density polyethylene (MDPE) PE 80 yellow colour are used with working pressure up to 5.5 bar according to PL2 - 1., The high density polyethylene

HDPE (PE 100) pipes with orange color are used with working pressure up to 7.0 Bar according to PL2 - 8.

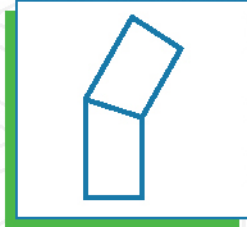
COLOUR	Orange		Yellow	
MATERIAL	PE 100		PE 80	
WORKING PRESSURE	7		5.5	
SDR.	11		11	
O.D. mm	Wall thickness mm	Weight/Kg	Wall thickness mm	Weight/Kg
20	2.3	0.133	2.3	0.133
25	2.3	0.171	2.3	0.171
32	2.9	0.272	2.9	0.272
40	3.7	0.430	3.7	0.430
50	4.6	0.666	4.6	0.666
63	5.8	1.050	5.8	1.050
75	6.8	1.470	6.8	1.470
90	8.2	2.120	8.2	2.120
110	10	3.140	10	3.140
125	11.4	4.080	11.4	4.080
140	12.7	5.080	12.7	5.080
180	16.4	8.420	16.4	8.420
200	18.2	10.400	16.2	10.400
250	22.7	16.200	22.7	16.200
280	25.4	20.300	25.4	20.300
315	28.6	25.500	28.6	25.500
355	32.2	32.900	32.2	32.900

» Fittings Dimensions

Elbow 11.25° - 22.5° - 30°

كوع ١١,٢٥ - ٢٢,٥ - ٣٠°

Fabricated - 2 segments
Dimensions from 75 to 1600



Elbow 45° - 60°

كوع ٤٥ - ٦٠°

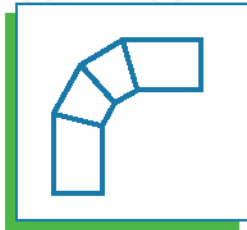
Fabricated - 3 segments
Dimensions from 75 to 1600



Elbow 90°

كوع ٩٠°

Fabricated - 4 segments
Dimensions from 75 to 1600



Reducer

مسلوب

Fabricated
Dimensions from 75 to 1600



Cross Tee 90°

صليبه ٩٠°

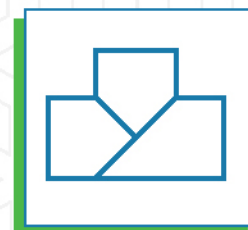
Fabricated - 4 segments
Dimensions from 75 to 1600



Tee 90°

مشتك ٩٠°

Fabricated - 3 segments
Dimensions from 75 to 1600



Flange Adaptor (Stub flange)

بردة

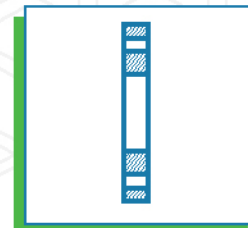
Fabricated
Dimensions from 50 to 100



Flange (Steel)

فلانشه (حديد)

Fabricated
Dimensions from 90 to 1000



Al Asema

PPR Hot & Cold Water Piping Systems

UPVC Pipes and Fittings



» Introduction

AL ASEMA was formed in 2017 with the aim of developing a professional UPVC/CPVC/HDPE/PP-R/PP-H pipes and fittings industry.

Since its foundation, ALASEMA has a steady growth with high quality standards to fulfill the requirements of its customers especially for UPVC/HDPE/PP-R/ PP-H pipes with more than 30000 Tons per year, Fittings with more than 2500 Tons per year.

The Pipes and fittings are produced according to DIN, BS, ASTM, ISO and Egyptian Standards demand.

HDPE pipes are produced with diameters starting from 16 mm up to 1600 mm.

There is also the facility of manufacturing products with special specifications according to customer requirements.

UPVC/PP-R/HDPE Pipes are well accepted and widely used in domestic water system, warming, cooling, and all types of industrial process pipe works, water distribution and water treatment as well as irrigation systems.

A new range for the production of all systems required for AL ASEMA customers has been taken into consideration in its near expanding plans. Customers can depends completely on AL ASEMA and consider it their partner in the business.

« نبذة عن الشركة

تأسست مجموعة العاصمة في عام ٢٠١٧م بغرض إنتاج المواسير والوصلات البلاستيك من مواد UPVC، HDPE، PPR، PPH بطاقة إنتاجية تصل إلى ٣٠ ألف طن مواسير ، و ٢٥٠٠ طن وصلات سنوياً.

يتم إنتاج المواسير و الوصلات طبقاً للمواصفات الألمانية DIN و المواصفات البريطانية BSI و المواصفات الدولية ISO و كذلك المواصفات القياسية المصرية ES، و ذلك لتلبية جميع متطلبات السوق المصري والأسواق الخارجية من خلال التصدير.

وتقوم الشركة بإنتاج مواسير HDPE بأقطار تصل إلى ١٦٠٠مم. كما تقوم الشركة بإنتاج مواسير ووصلات بمواصفات خاصة حسب طلبات السادة العملاء. لذلك فإن العملاء يمكن أن يعتمدوا كلياً على الشركة في تلبية جميع متطلباتهم.

» Advantages of PP-R Pipping System

- **Environment**

PPR is friendly materials contain no toxic wastes which would expose any hazard to the ecosystem we are living in Polypropylene gives out no pollution when it is being produced or when disposed..

- **Hygienic Suitability**

Nowadays, health and safety have always been under a critical eye. Transfer of potable water has to be through a reliable network system, which ensures the delivered fluid would not be subject to influence by any interactions within the carrier.

- **Corrosion resistance**

Compared to the old metallic pipes, PPR piping systems are corrosion free due to its material properties and thus, lesser exposed to contamination.

- **Chemical resistance**

- **Mechanical Properties**

The mechanical and physical properties of PPR products are :

- High Impact Resistance.
- Low Thermal conductivity.
- Resistance to current strays.
- High durability.
- Light Weight.

- **Sound Insulation**

- **Long Service Life**

- **Ease of Installation**

» Application Standards

DIN 1988
DIN 4726
DIN 8076
DIN 8078

DIN 16960
ISO 15874
DIN 4725
DIN 4728

DIN 8077
DIN 16962
ES 3703

« مميزات مواسير PP-R

• البيئة

مواسير PPR يتم تصنيعها من مواد صديقة للبيئة ولا تحتوي على مخلفات سامة قد تعرض النظام البيئي الذي نعيش فيه للخطر، البولي بروبيلين لا يسبب تلوثاً عند إنتاجه أو التخلص منه.

• الملائمة الصحية

في الوقت الحاضر، الصحة والسلامة هي أمور يجب أن تكون دائماً تحت الملاحظة الدقيقة. يجب أن يتم نقل المياه الصالحة للشرب من خلال شبكة نقل موثوقة تضمن عدم تأثر السوائل المنقولة بأي تفاعلات داخل المواسير.

• مقاومة التآكل

بالمقارنة مع المواسير المعدنية التقليدية، تتميز أنظمة مواسير PPR بعدم تعرضها للتآكل بفضل خصائص المواد المستخدمة فيها، وبالتالي فهي أقل تعرضاً للتلوث.

• مقاومة الكيماويات

• الخصائص الميكانيكية

- تتميز منتجات PPR بالخصائص الميكانيكية والفيزيائية التالية:
- مقاومة عالية للصدمات.
- توصيل حراري منخفض.
- مقاومة للتيارات الكهربائية.
- متانة عالية.
- خفة الوزن

• عزل الصوت

• ضمان عمر أطول

• سهولة التركيب

» PPR Dimensions

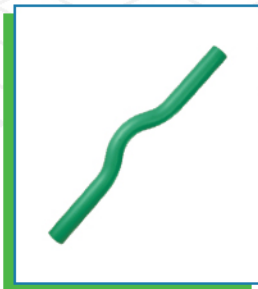
PPR pipes dimensions acc. to Din 8077

Dimension in millimeters

d	Pressure Rating									
	PN 6		PN 10		PN 16		PN 20		PN 25	
	Standard dimension ratio (SDR)									
	17.5		11		7.4		6		5	
	S	mass in kg/m	S	mass in kg/m	S	mass in kg/m	S	mass in kg/m	S	mass in kg/m
16	-	-	-	-	2.2	0.095	2.7	0.110	3.3	0.128
20	-	-	1.9	0.107	2.8	0.148	3.4	0.172	4.1	0.198
25	-	-	2.3	0.164	3.5	0.230	4.2	0.266	5.1	0.307
32	1.8	0.172	2.9	0.261	4.4	0.370	5.4	0.434	6.5	0.498
40	2.3	0.273	3.7	0.412	5.5	0.575	6.7	0.671	8.1	0.775
50	2.9	0.422	4.6	0.638	6.9	0.896	8.3	1.04	10.1	1.21
63	3.6	0.659	5.8	1.01	8.6	1.41	10.5	1.65	12.7	1.91
75	4.3	0.935	6.8	1.41	10.3	2.01	12.5	2.34	15.1	2.70
90	5.1	1.33	8.2	2.03	12.3	2.87	15.0	3.36	18.1	3.88
110	6.3	1.00	10.0	3.01	15.1	4.30	18.3	5.01	22.1	5.78
125	7.1	2.55	11.4	3.91	17.1	5.53	20.8	6.47	25.1	7.46
140	8.0	3.20	12.7	4.87	19.2	6.95	23.3	8.12	28.1	9.35
160	9.1	4.17	14.6	6.38	21.9	9.04	26.6	10.6	32.1	12.2



PP-R Pipe Fittings Dimensions



Sizes
from
20 to 110

» UPVC Pipes and Fittings Dimensions

UPVC Pipes Dimensions

UPVC PRESSURE PIPES ACC. TO GERMAN STANDARD DIN 8061 / 8062

Nominal Outside Diameter (mm)	Socket Depth (mm)	2 bar		4 bar		6 bar		10 bar		16 bar	
		Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt
25	...	...	...	...	...	...	...	1.5	0.174	1.9	0.212
32	...	...	...	...	...	...	...	1.8	0.264	2.4	0.342
40	...	...	...	...	...	1.8	0.334	1.9	0.350	3.0	0.525
50	75	...	...	...	...	1.8	0.422	2.4	0.552	3.7	0.809
63	100	...	...	...	...	1.9	0.562	3.0	0.854	4.7	1.289
75	110	...	...	1.8	0.642	2.2	0.782	3.6	1.22	5.6	1.82
90	110	...	...	1.8	0.774	2.7	1.13	4.3	1.75	6.7	2.61
110	115	1.8	0.95	2.2	1.16	3.2	1.64	5.3	2.61	8.2	3.90
125	120	1.8	1.08	2.5	1.48	3.7	2.13	6.0	3.34	9.3	5.01
140	125	1.8	1.21	2.8	1.84	4.1	2.65	6.7	4.18	10.4	6.27
160	132	1.8	1.39	3.2	2.41	4.7	3.44	7.7	5.47	11.9	8.17
180	145	1.8	1.57	3.6	3.02	5.3	4.37	8.7	6.88	13.4	10.4
200	145	1.8	1.74	4.0	3.70	5.9	5.37	9.6	8.51	14.9	12.8
225	152	1.8	1.96	4.5	4.70	6.6	6.76	10.8	10.8	16.7	16.1
250	160	2.0	2.40	4.9	5.65	7.3	8.31	11.9	13.2	18.6	19.9
280	170	2.3	3.11	5.5	7.11	8.2	10.4	13.4	16.6	20.8	24.9
315	180	2.5	3.78	6.2	9.02	9.2	13.2	15.0	20.9	23.4	31.5
355	180	2.9	4.87	7.0	11.4	10.4	16.7	16.9	26.5	26.3	39.9
400	200	3.2	6.10	7.9	14.5	11.7	21.1	19.1	33.7	29.7	50.8
450	200	3.6	7.65	8.9	18.3	13.2	26.8	21.5	42.7	...	...
500	250	4.0	9.37	9.8	22.4	14.6	32.9	23.9	52.6	...	...
560	260	4.5	11.80	11.0	28.1	16.4	41.4	27.7	65.8	...	...
630	300	5.0	14.70	12.4	35.7	18.4	52.2	30.0	83.2	...	...
710	320	5.7	18.90	14.0	45.3	20.7	66.1	...	...	...	...
800	360	6.4	23.90	15.7	57.2	23.3	83.9	...	...	...	...

Notes

The color D-gray or as the client request.

Each pipe should be delivered with one rubber sealing ring.

The standard length is 6 meter long with the socket or as the client request.

UPVC pressure pipes acc. to Egyptian Standard ES848

Nominal Outside Diameter (mm)	PN 6		PN 8		PN 10		PN 12.5		PN 16		PN 25	
	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt
25	...	...	...	...	...	...	1.5	0.170	1.9	0.212	2.8	0.294
32	...	...	...	...	1.6	0.264	1.9	0.277	2.4	0.342	3.6	0.294
40	...	...	1.6	0.291	1.9	0.350	2.4	0.437	3.0	0.525	4.5	0.750
50	...	...	2.0	0.422	2.4	0.552	3.0	0.683	3.7	0.809	5.6	1.16
63	1.9	0.562	2.5	0.717	3.0	0.854	3.8	1.09	4.7	1.29	7.1	2.04
75	2.2	0.782	2.9	0.990	3.6	1.22	4.5	1.54	5.6	1.82	8.4	2.60
90	2.7	1.13	3.5	1.43	4.3	1.75	5.4	2.21	6.7	2.61	10.1	4.14

Nominal Outside Diameter (mm)	PN 8		PN 12.5		PN 20		PN 25	
	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt	Wall Thickness (mm)	wt kg/mt
110	3.4	1.70	5.3	2.61	8.1	3.90	10.0	5.00
125	3.9	2.21	6.0	3.34	9.2	5.01	11.4	6.48
140	4.3	2.74	6.7	4.18	10.3	6.27	12.7	8.09
160	4.9	3.57	7.7	5.47	11.8	8.17	14.6	10.63
180	5.5	4.51	8.6	6.88	13.3	10.4	16.4	13.40
200	6.2	5.64	9.6	8.51	14.7	12.8	18.2	16.57
225	6.9	7.06	10.8	10.8	16.6	16.1	...	...
250	7.7	8.76	11.9	13.2	18.4	19.9	...	...
280	8.6	10.96	13.4	16.6	20.6	24.9	...	...
315	9.7	13.91	15.0	20.9	23.2	31.5	...	...
355	10.9	17.62	16.9	26.5	26.1	39.9	...	...
400	12.3	22.40	19.1	33.7	29.4	50.8	...	...
450	13.8	28.27	21.5	42.7	33.1	67.82	...	...
500	15.3	34.83	23.9	52.6	36.8	83.77	...	...
560	17.2	43.85	26.7	65.8	...	...	...	...
630	19.3	55.36	30.0	83.2	...	...	...	...
710	21.3	68.1	...	...	...	...	...	...
800	24.5	88.22	...	...	...	...	...	...

UPVC PIPES FOR TELEPHONE DUCT ACC. TO T.C. 161 A

Nominal size	Outside diameter (mm)	Wall thickness (mm)	Socket depth (mm)
50	50	1.8	80
110	110	3.2	170

UPVC THREADED PIPES FOR SUPPLY AND IRRIGATION SYSTEMS

Nominal size (inch)	Outside diameter (mm)	Wall thickness (mm)	Weight Kg/mt
1/2"	21.2	2.6	0.226
3/4"	26.6	3.0	0.320
1"	33.4	3.5	0.470
1 1/4"	42.1	3.75	0.630
1 1/2"	48.1	4.3	0.815
2"	60.2	5.3	1.250

UPVC PIPES FOR DRAIN , WASTE AND VENT (WHITE COLOUR) METRIC AND INCH DIMENSIONS

Metric dimension (mm)	Inch diameter (inch)	Wall thickness (mm)		
48	1 1/2"	2.5	3.7	3.9
60	2"	2.7	3.9	4.0
75	3"	3	4	5
110	4"	3	4	5
160	6"	3	4	5

Notes

The pipes are available in multi layer and single layer.

» UPVC Fittings Dimensions

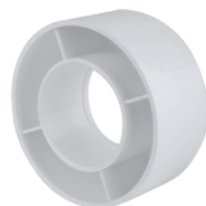
UPVC Rubber ring socket, Gray Colour

Sizes from 40 to 200 mm



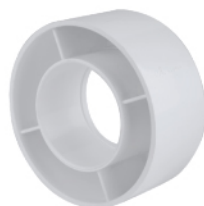
UPVC Solvent cement socket, White colour metric system

Sizes from 32 to 160 mm



UPVC Solvent cement socket, White colour ASTM system

Sizes from 1" to 6" inch





Tower Plast

» Introduction

In early 2020, in Badr Industrial City, on an area of 7,000 square meters, we started the construction of the Tower Plast IML Factory, one of the newest projects of the Industrial EL-TAISSEER Group, to represent a distinct addition to the rest of the group's factories.

The factory was based on the latest German technology and equipment as well as the selection of the best imported plastic materials to produce high quality IML packaging.

Through our products, we aspire to meet the needs of various industrial sectors such as food, the painting and chemical sector, as well as the cosmetics and health care sector.

We aim to cover the needs of the local market and the tendency to export outside the Egyptian country by participating in international exhibitions.

We apply the latest quality control standards as well as food safety, safety, occupational health and environmental conservation standards by activating international quality control systems.

« نبذة عن الشركة

فى أوائل عام ٢٠٢٠ و بمدينة بدر الصناعية و على مساحة ٧٠٠٠ متر مربع بدأنا فى انشاء مصنع تاور بلاست لعبوات IML أحد أحدث مشروعات مجموعة التيسير الصناعية و ليمثل اضافة متميزة لباقي مصانع المجموعة.

تم تأسيس المصنع على أحدث التكنولوجيا و المعدات الألمانية و كذلك اختيار أفضل خامات البلاستيك المستوردة لانتاج عبوات بنظام IML عالية الجودة.

نطمح من خلال منتجاتنا تلبية احتياجات قطاعات صناعية مختلفة مثل قطاع الأغذية وقطاع البويات و الكيماويات و كذلك قطاع مستحضرات التجميل و العناية بالصحة.

نهدف الى تغطية احتياجات السوق المحلى و الاتجاه الى التصدير خارج القطر المصرى وذلك عن طريق المشاركة فى المعارض الدولية.

نطبق أحدث معايير ضبط الجودة و كذلك سلامة الغذاء و السلامة والصحة المهنية ومعايير الحفاظ على البيئة عن طريق تفعيل أنظمة مراقبة الجودة العالمية.



» Products

Label available on Pail



Bucket 1.2 L



Bucket 2.5 L



Bucket 3.8 L



Bucket 12 L



Bucket 14 L



Bucket 22 L

» Incoming Products



Bucket 125 ml



Bucket 220 ml



Bucket 250ml



Bucket 380 ml



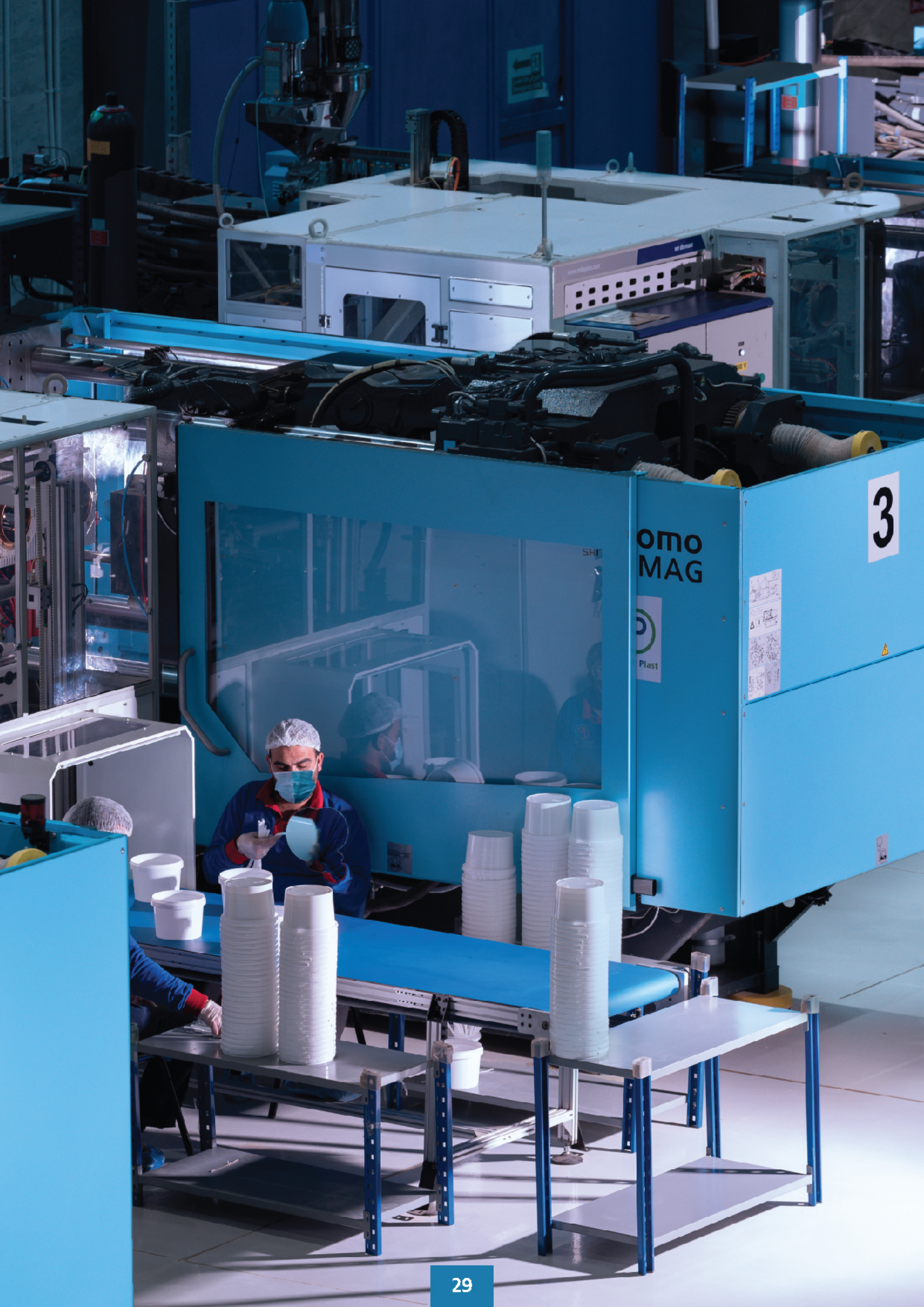
Bucket 500 ml



Bucket 4 L



Bucket 6 L





Management System Certification Body No. MSCB-108

CERTIFICATE

No. 21-A-1190 Rev.0

Tower plast for trading & Manufacturing

Industrial Zone of 800 acres, 584/3, Badr City, Cairo - Egypt

Company Reg. No.: 5458

has documented and implemented system in compliance with the requirements of

ISO 9001:2015
Quality Management Systems

for
Manufacturing of IML Plastic buckets

IAF Code: 14

The certificate is issued on the basis of the results mentioned in the pertinent audit report. Validity of the certificate is conditionally limited by positive results of surveillance audits, which the certified company is committed to undergo.

This certificate can be invalid if the certificate holder does not fulfill the conditions set out in the certification agreement.



Initial issue date: Dec. 14, 2021
Expire date: Dec. 13, 2024

Tyrone Dyse
Tyrone Dyse
Head of Certification Body

904 E. Windsor Road #102, Glendale, CA 91205, U.S.A.
<http://www.gicert.org>



Management System Certification Body No. MSCB-108

CERTIFICATE

No. 21-E-0043 Rev.0

This is to certify that the Food Safety Management Systems of

Tower plast for trading & Manufacturing

Industrial Zone of 800 acres, 584/3, Badr City, Cairo - Egypt

Company Reg. No.: 5458

has documented and implemented system in compliance with the requirements of

ISO 22000:2018
Food Safety Management Systems

for
Manufacturing of Food Grade IML Plastic buckets

Food (Sub)Category: 1

The certificate is issued on the basis of the results mentioned in the pertinent audit report. Validity of the certificate is conditionally limited by positive results of surveillance audits, which the certified company is committed to undergo.

This certificate can be invalid if the certificate holder does not fulfill the conditions set out in the certification agreement.



Initial issue date: Dec. 14, 2021
Expire date: Dec. 13, 2024

Tyrone Dyse
Tyrone Dyse
Head of Certification Body

904 E. Windsor Road #102, Glendale, CA 91205, U.S.A.
<http://www.gicert.org>



Management System Certification Body No. MSCB-108

CERTIFICATE

No. 23-C-0925 Rev.0

Tower plast for trading & Manufacturing

Industrial Zone of 800 acres, 584/3, Badr City, Cairo - Egypt

Company Reg. No.: 403403

has documented and implemented system in compliance with the requirements of

ISO 14001:2015
Environmental Management Systems

for
Manufacturing of IML Plastic buckets

IAF Code: 14

The certificate is issued on the basis of the results mentioned in the pertinent audit report. Validity of the certificate is conditionally limited by positive results of surveillance audits, which the certified company is committed to undergo.

This certificate can be invalid if the certificate holder does not fulfill the conditions set out in the certification agreement.



Initial issue date: Mar. 23, 2023
Expire date: Mar. 22, 2026

Tyrone Dyse
Tyrone Dyse
Head of Certification Body

450 North Brand Boulevard, Suite 600 - #6007 Glendale, Ca. 91203 U.S.A.
<http://www.gicert.org/>



Management System Certification Body No. MSCB-108

CERTIFICATE

No. 23-O-1106 Rev.0

Tower plast for trading & Manufacturing

Industrial Zone of 800 acres, 584/3, Badr City, Cairo - Egypt

Company Reg. No.: 403403

has documented and implemented system in compliance with the requirements of

ISO 45001:2018
Occupational Health and Safety Management Systems

for
Manufacturing of IML Plastic buckets

IAF Code: 14

The certificate is issued on the basis of the results mentioned in the pertinent audit report. Validity of the certificate is conditionally limited by positive results of surveillance audits, which the certified company is committed to undergo.

This certificate can be invalid if the certificate holder does not fulfill the conditions set out in the certification agreement.



Initial issue date: Mar. 23, 2023
Expire date: Mar. 22, 2026

Tyrone Dyse
Tyrone Dyse
Head of Certification Body

450 North Brand Boulevard, Suite 600 - #6007 Glendale, Ca. 91203 U.S.A.
<http://www.gicert.org/>

EL-TAISSER PLAST

» Our Strategies

Our Company was established 20 years ago so we had to execute long-term strategy to drive growth and the Company's financial performance.

El-Taisser Group strategies are focused on these goals:

- Deliver growth in organic sales and operating income.
- Strengthen the global scale through the global customers, global process design and Productivity.
- Reduce costs and increase productivity to drive margins
- Generate strong return on invested capital



« نبذة عن الشركة

استراتيجيتنا

تم تأسيس التيسير جروب منذ ٢٠ عامًا، لذلك كان علينا تنفيذ استراتيجية طويلة المدى لتحقيق النمو للشركة.

تتمحور استراتيجيات التيسير جروب حول الأهداف التالية:

- تحقيق النمو في المبيعات والدخل التشغيلي.
- تعزيز حجم الشركة في المجتمع الدولي من خلال العملاء الدوليين وتصميم العمليات العالمية وزيادة الإنتاجية.
- خفض التكاليف وزيادة الإنتاجية لتحسين الهوامش الربحية.
- تحقيق عائد قوي على رأس المال المستثمر.



» Our Products



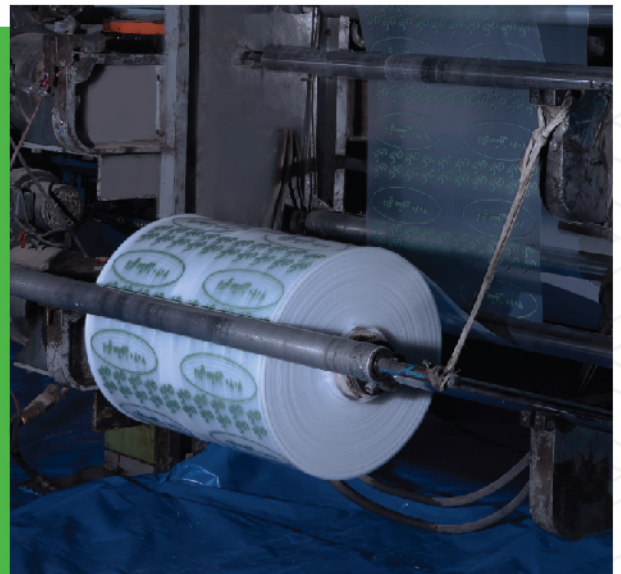
Stretch Film



LDPE Bags



HDPE Bags



HDPE Bags

» Coming Soon

Polyethylene film with specifications

Minimum Thickness: 20 microns

Maximum Thickness: 200 microns

Film width till 2.6 meter

This film is used for major food and detergents manufactures. The film is used for flexographic and rotogravure. Printing and also for lamination.

Examples (applications)

- Shrink Hood packing
- Shrink wrap packing
- Stretch Hood packing
- Frozen food packing
- Dry food packing
- Sugar packing
- Salt packing
- Liquid and powder
- Detergent packing
- Cosmetics packing
- Juice packing and Lamination film





Taisser Group
مطبخ الدمدام و شركة

HEAD OFFICE

📍 81 JOSEPH TITO ST. AIRPORT ROAD NEW NOZHA CAIRO, EGYPT

FACTORIES:

TAISSER PACKING

📍 INDUSTRIAL ZONE 800 ACRES AREA 31. BADR CITY

AL-ASSEMA GROUP

📍 INDUSTRIAL ZONE A1. 10TH OF RAMADAN

TOWER PLAST

📍 INDUSTRIAL ZONE 800 ACRES AREA 586. BADR CITY

MEGA PIPES

📍 INDUSTRIAL ZONE 800 ACRES AREA 584. BADR CITY

WAREHOUSE

📍 45 MOASASET EL ZAKAH ST. EL MARG, CAIRO

☎ 20226214785

☎ +2 01066649651 - 01000070630

🌐 www.taisserplast.com

✉ Amr@Taisserplast.com & Atef@Taisserplast.com
info@Taisserplast.com